

Abbrichtnobelmaschine: Ein- Ausfahren / Fasen

Vorarbeiten und Arbeiten von Hand

- | | |
|------------------------|--|
| - Japansäge | |
| - Feinsäge | |
| - Hobel | |
| - verputzen, schleifen | |
| - schlitzen | |
| - absetzen | |
| - zinken | |
| - verleimen | |
| - Beschläge einlassen | |

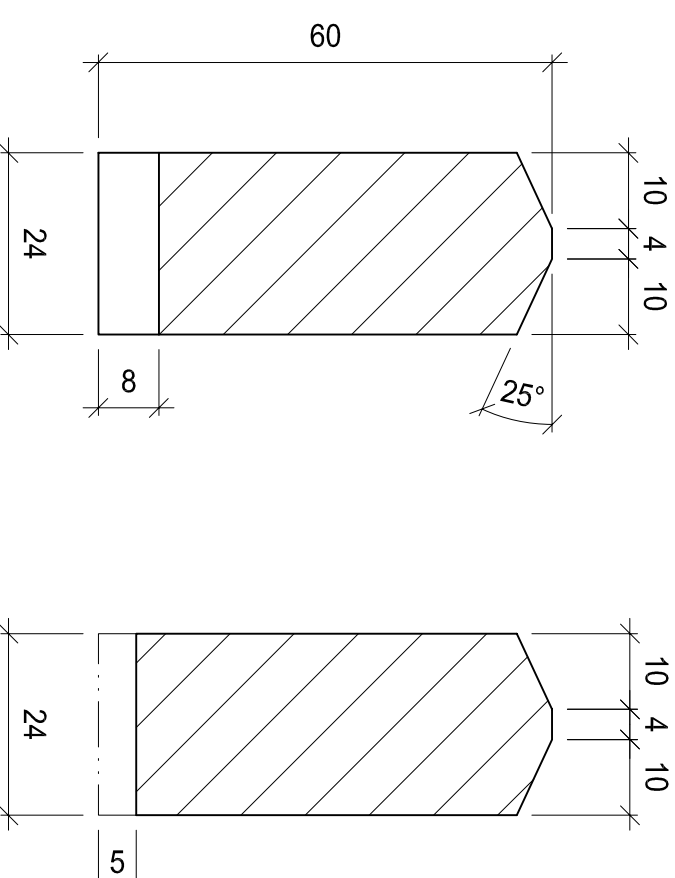
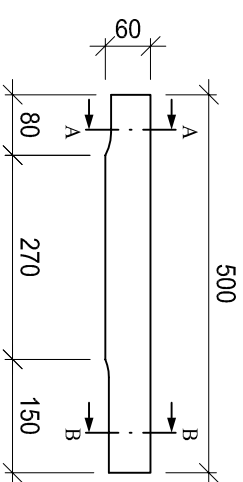
Arbeiten mit Handmaschinen

- | | |
|----------------|--|
| - Oberfräse | |
| - Bohrmaschine | |
| - Rutscher | |
| - Stichsäge | |
| - Kippsäge | |
| - Lamello | |

Arbeiten mit stationären Maschinen

- | | |
|-------------------------|--|
| - Kehlmaschine A | |
| - Kehlmaschine B | |
| - Kreissäge A | |
| - Kreissäge B | |
| - Bandsäge | |
| - Kettenstimmer | |
| - Langlochbohrmaschine | |
| - Ständerbohrmaschine | |
| - Abriethobelmaschine | |
| - Dickenhobelmaschine | |
| - Kantenschleifmaschine | |
| - Furnierpresse | |

Die mögliche Richtzeit ist dem Inhaltsverzeichnis zu entnehmen!



Werkstoffliste	Mat.	Stk.	Länge	Breite	Dicke
Sockel	L/N	1	500	60	24

Praktische Arbeiten

Grundlegende Berufsarbeiten (Teilprüfung)

6. Semester

Verband Schweizerischer Schreinermeister und Möbelfabrikanten

Aufgaben-Nr.:	61.10.00.01
Massstab:	1:10 / 1:1
Plangrösse:	420 x 297
Datum:	21.01.06
Gezeichnet:	ls

Gezeichnet: Is